8230

全自动双轴十二寸划片机

12" Fully-Automatic Dual Spindle Dicing System



ADT 8230是一款高效率、高精度、高性能、低使用成本的双轴(对向)全自动晶圆切割机

lvanced Dicing Technologies

ADT 8230是一款高效率、高精度、高性能、低使用成本的双轴(对向)全自动晶圆切割机。最大切割工件尺寸可达12英寸。 ADT 8230 Dicing Saw has two facing spindles that can simultaneously dice wafers at high throughput. ADT 8230 is a high accuracy system that can dice product up to 12" in diameter, at high performances and low cost of operation.

规格 Configuration

- 刀片尺寸: 2英寸 Blade Size: 2"
- 最大工件尺寸: 12英寸 Workpiece Size: 12"

特征和优势 Features and Benefits

- 支持 1.8 KW或 2.2 KW大功率主轴(适用于更高要求的切割)
- 使用17英寸触摸显示屏,操作界面直观
- Spindles of 1.8 kW or 2.2 kW high power (for challenging applications)
- Intuitive operation interface using a large 17" touch screen monitor

广泛应用性 Leading Applications

- 硅材料晶圆 / 分立器件
- 碳化硅晶片
- MEMS产品
- SAW器件
- 玻璃材质晶圆
- 封装(QFN, LED...)
- Silicon wafers / discrete devices
- Silicon carbide(SiC)
- MEMS
- SAW devices
- Glass wafer
- Packaging(QFN, LED...)

操作便利性 Ease of Use

ADT 8230系统使用最新开发的图形用户界面(NUI), 17英寸触摸显示屏具有更好的灵活性和视觉效果。 The 8230 operates with the ADT intuitive New graphic User Interface (NUI), and the monitor screen is a 17" touch-screens with better flexibility and visual effects.

其它重要特征 Other Key Features of Importance

- 切割效率高-大幅降低使用成本
- 空气主轴
- •快速自动对齐及切割定位,提高切割效率
- 高精度的自动刀痕检测及切割质量分析
- 切割过程数据记录和统计分析
- 更换刀片时锁定主轴,操作更快速、简便
- SECS / GEM通信标准
- 机器维护时可触及系统的任何区域,带来维护的便利性
- Highest Dicing Process Speeds Lowest Cost
- Air spindle
- Fast automatic alignment and cut positioning for increased throughput
- Automatic Kerf check and quality analysis for maximum precision
- Process data logging and statistical analysis
- Fast & Simple Blade Change with a locking spindle shaft
- SECS / GEM platform ready
- Full access to any area of the system for easy maintenance access

<u> 3230 全自动双轴十二寸划片机</u> 12" Fully-Automatic Dual Spindle Dicing System

规格 Specifications

机器型号	8230		Machine Model	
工件尺寸	Ø 300 mm		Workpiece Size	
主轴	对向式双主轴		Spindle	Face t
额定扭矩	0.33 N · m (1.8kW)		Torque	0.3
最高回转速	60,000 rpm		Maximum Rotating Speed	
刀片尺寸	2英寸		Blade Slze	
Y1 / Y2轴			Y1/Y2-Axis	
驱动	伺服电机		Drive	
控制系统	全闭环控制系统		Control	Full close
累计精度	≤ 3 µm / 310 mm		Cumulative Accuracy	\$
步进精度	$\leq 2 \mu m /5 mm$		Indexing Accuracy	
切割范围	310 mm		Cutting range	
X轴			X-Axis	
驱动	伺服电机,直线导轨,超精密滚珠丝杠		Drive	Servo motor, Line
进刀速度输入范围	0.1~800 mm/s		Feed Rate Input Range	
切割范围	310 mm		Cutting range	L L
Z1/Z2轴	31011111			
21/22 1 驱动	步进电机		Z1/Z2-Axis Drive	
分辨率 重复精度	0.1 µm 1.0 µm		Resolution Repeatability	
	30 mm			
最大行程 ott	30 mm		Max. stroke	
日朝	闪环惊惧 吉拉亚马		θ-Axis	Closed
驱动	闭环控制,直接驱动		Drive	Closed
重复精度	±3 arcsec		Repeatability	
最大行程	380 deg		Stroke	
视觉系统	1倍和8倍高清光学相机		Vision System	High Definition C
	相机光源:LED(直光&斜光)			High bright LE
清洗台	自动清洗及干燥工件		Cleaning Station	Fullr
旋转速度	100~2,000 rpm		Spinning speed	Oteral
清洗方式	标配二流体清洗功能,可选配高压泵清洗		Cleaning Methode	Stand: Option
	连续搬送		Wafer Handling	Slo
搬送部分	<u>陸</u> 梁廠送 检测单元		system	Ins
	自动对齐		.,	Au
标准功能	自动刀痕检测		Standard Features	AU
1011 - 40 BD	自动Y方向校准		Standard F Gatar 65	Autom
	触摸屏: 17 英寸			Touch
	最新开发的图形用户界面(NUI)			NUI (New
用户界面	支持多种语言		User interface	Mul
	又时夕行后日 Win10操作系统			70101
	2.2 KW 大功率主轴,最高转速: 60,000 rpm			High power sp
可选配件	2.2 KW 人功率土釉,最高转速: 00,000 Ipm UV功能		Options	ngin power st
	自动修刀功能		optiono	
			Utilities	
助力规格			Electrical	2001/00
电 つ 压缩气体流量	AC 380 V ,50/60 Hz, 三相电		Compressed gas flow	380V AC,
」 陸 婚 つ 体 流 重 二 海 空 气 流 量 二 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	≥360L/min ≥270L/min		Clean air flow	
			Spindle Coolant	41
主轴冷却水流量 切割水流量	4L/min (@0.3 Mpa) ≥12L/min		Cutting Water	4L,
	≥ IZL/IIIII			
机器尺寸	1 220 mm × 1 EE0 mm × 1 0E0 mm		Dimensions W × D × H	1 220 mm
宽度 × 深度 × 高度	1,220 mm × 1,550 mm × 1,850 mm			1,220 mm
重量	约 2,200 kg		Weight	Page Tri
	室温:20℃~25℃(波动范围: ±1℃)			Room Temp Humidity: Les
环境条件	湿度:相对湿度小于70%(不冷凝)		Environmental	- (I
	切割水或主轴冷却水温度波动范围: ±1℃			Cutting water /
	地面无震动			Floor
注· 机哭桐枝加有重改 如不早行通知 Note: Specifications are subject to char				

Ø 300 mm to Face Dual Spindle 33 N · m (1.8kW) 60,000 rpm 2" Servo motor ed loop control system ≤ 3 µm / 310 mm $\leq 2 \mu m / 5 mm$ 310 mm near guide and ultra-precision ball screw 0.1~800 mm/s 310 mm Step motor 0.1 µm 1.0 µm 30 mm d-loop, Direct-drive ±3 arcsec 380 dea Optical Magnification from x1 and x8, ED illumination (direct & oblique) rinse and dry cycle 100~2.000 rpm dard Spec Atomized / n Spec High Pressure ot to slot integrity spection drawer utomatic alignment utomatic Kerf check natic Y offset correction n screens: 17" monitor w Graphic User Interface) ultilanguage support Win10 OS spindle up to 2.2kw at 60 KRPM UV station **Dress station** , 50/60 Hz, three-phase ≥360L/min ≥270L/min /min (@0.3 Mpa) ≥12L/min n × 1,550 mm × 1,850 mm About 2,200 kg perature: 20°C to 25°C ± 1°C ess than 70% relative humidity (non-condensing) Spindle water Temperature ± 1°C must be vibration free

8230

注: 机器规格如有更改, 恕不另行通知。

地址:上海市浦东新区上科路88号508室 邮箱: China_Marketing@adt-co.com 电话: (86)021-50939293





