

80WT

WETTABLE QFN 专属设备



ADT 80WT 为双轴全自动切割机，专为精密切割Wettable QFN所设计。能够在表面不平整的基板上实现切割深度的一致性以及切痕形状的一致性。

全自动

QFN Magazine料夹

最多可装载4个magazines料夹
每个料夹上装载20片QFN产品

无胶带
切割

双轴系统

清洗系统 清洗&甩干

可选配

- 刷子+高压冲刷
- 高压喷嘴
- 二流体喷嘴

工件载台

自动装载2片QFN(也可装载单片)

碎屑刷



预拉直

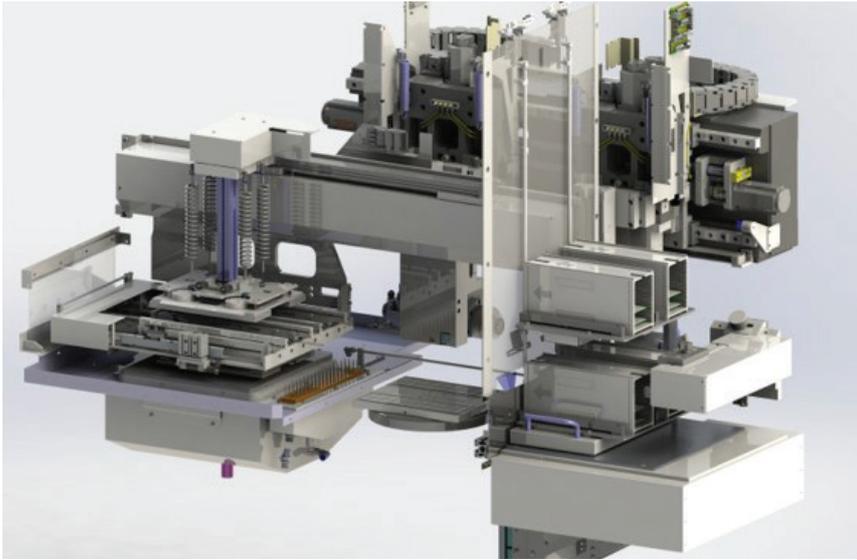
两片基板同步

80WT - 可选功能

- 可搭载 76.2mm (3") 外径刀片
- SECS GEM
- 去离子棒
- 破刀检测(BBD)
- 扫码识别功能



加工工序



Step 1

扫描料夹Magazine

Step 2

2片基板同时装载并拉直

Step 3

激光扫描 mapping

Step 4

双轴切割

Step 5

清扫碎屑

Step 6

清洗

设备技术指标

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| 工件大小 | up to 12" * 12" 方形盘 |
| 主轴 | 1.8 KW 对向双轴 |
| LMS (激光 Mapping 系统) | |
| 精度 | ±15 μm |
| 刀片尺寸 | 2" - 3" |
| Y1 / Y2 轴 | |
| 驱动 | 滚珠丝杆 |
| 控制 | 每根Y轴搭载线性编码器 |
| 分辨率 | 0.1 μm |
| 累计精度 | 1.5 μm |
| I步进精度 | 1.0 μm |
| 切割范围 | 350 mm |
| X 轴 | |
| 驱动 | 滚珠丝杆 |
| 移动速率 | Up to 1000 mm/sec |
| 切割范围 | 310 mm |
| Z1 / Z2 轴 | |
| 驱动 | 滚珠丝杆 |
| 分辨率 | 0.2 μm |
| 重复精度 | 1.0 μm |
| 行程 | 50 mm (for 2.188" blade OD) |
| θ 轴 | |
| 驱动 | 闭环, 直流驱动 |
| 重复精度 | 4 arc-sec |
| 行程 | 380° |
| 视觉系统 | USB3 摄像头 高亮度LED (直光 & 斜光) |

| | |
|---------------|---|
| 清洗台 | |
| 旋转速率 | 100-3,000 rpm |
| 清洗方式 | 二流体清洗 |
| 工件抓取系统 | |
| | Slot to slot 无贴膜系统 |
| 标准功能 | |
| | 自动拉直 自动切割检测 自动切痕检测 自动Y方向调整 |
| 厂务要求 | |
| 电 | 200-240 VAC, 50/60 Hz, single phase |
| 气 | 500 L/min @ 5.5 bar |
| 主轴冷却水 (每根轴) | 1.1 L/min |
| 切割冷却水 (每根轴) | Up to 3 L/min |
| 尺寸与重量 | |
| 宽x深x高 | 1145mm x 1687mm x 1830mm |
| 重量 | 1500 kg |
| 厂务环境 | |
| | 室温: 20°C to 25°C ± 1°C (77°F ± 1.8°F) 湿度: 低于70% 相对湿度 (非冷凝) |
| | 切割水/ 主轴冷却水 室温 ± 1°C (± 1.8°F) 地板防震 |

Note: Specifications are subject to change without notice.